

ヘッド交換式 防振機構内蔵 ボーリングバー

# KAVシリーズ モニターキャンペーン

キャンペーン期間

2024年 3月31日まで

※モニターとしてKAVのデモ機を使用いただけます  
裏面をご記入ください

申込書(◆記入)  
京セラへ送付

デモ機  
受取り

申込書(◆記入)  
京セラへ送付

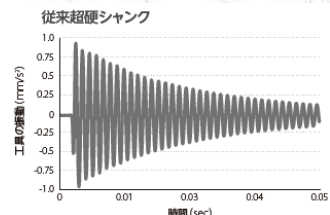
2週間以内に

## Point

### 1 超硬を超える優れた耐びびり性能

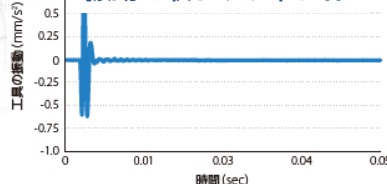
剛性を確保した独自の防振機構。  
ダンパーによる高い減衰性能を実現

<ハンマリング試験 ( 当社比較 ) >



KAV (防振機構内蔵)

振動の収まりが早い!!



シャンク径 $\phi 16 \sim \phi 32$ 、  
L/D = 7, 10 の  
2種類をラインナップ  
超硬補強タイプもレポートリー

2 独自構造で強固に締結するヘッド交換タイプ

3 E-Sleeveでカンタン刃先調整  
スムーズな段取りを実現

取付けショートMovieはコチラ から ⇒

Movie



深穴加工に、びびりに、お困りのユーザー様…  
KAVを体感ください!

- お申込みに際しては、下記の「」欄を記入の上、送付ください。
  - ▶ 京セラにて記載内容を確認の上、最適なホルダとチップを選定し、デモ機をご提出いたします。
  - ▶ 記載いただいた内容によっては、同キャンペーンの対象外とし、別途、ご提案させていただきます。
- デモ機を受け取られてから**2週間以内**に「」欄を記入の上、改めて送付をお願いいたします。

お申込み日		2024	年		月		日
貴社名							
部署		ご氏名					
販売店名		(ご担当者)					

ワーク/設備							
製品名		(材質: )	設備		(メーカー: )		
下穴径		Φ	スリーブ 適合径		専用スリーブ □要・□不要		
突き出し量					DCONMS □40・□50		

加工内容	
区分	□新規加工 ・ □他社切替 (他社切替の場合は下記欄もご記載ください)

	従来工具	京セラ
チップ型番 (材種)	( )	( )
ホルダ型番		
切削速度	Vc=                      m/min	Vc=                      m/min
切込み	ap=                      mm	ap=                      mm
送り	f=                      mm/rev	f=                      mm/rev
切削液	湿式 ・ 乾式	湿式 ・ 乾式
使用結果	工具寿命                      個 (加工時間 )	工具寿命                      個 (加工時間 )
	耐ビビリ性能                      □良好 ・ □NG	耐ビビリ性能                      □良好 ・ □NG

KAVを採用されますか? □YES・□NO 理由は?( )

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------